



ALBREF

producție și distribuție echipamente și materiale de ambalat

MAȘINĂ DE AMBALAT ORIZONTALĂ GSP 75 EVO



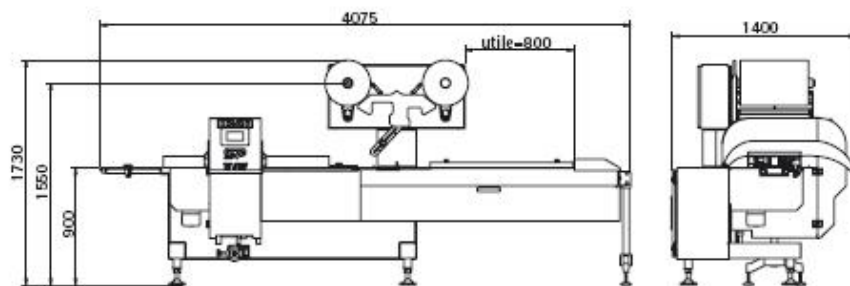
GSP 75 EVO este o mașină concepută pentru ambalarea în sistem automat prin echiparea cu conveioare de alimentare cu benzi multiple. Particularitatea acestei mașini este construcția specială a sistemului de sudură longitudinală în plan înclinat (opțional) care permite sudura foliei la viteze mari chiar și în cazul etanșării ermetice cu inserție de gaz. Stabilitatea oferită de dispozitivul de derulare a foliei și cadrul tip consolă garantează o productivitate ridicată chiar și în condiții de lucru grele.



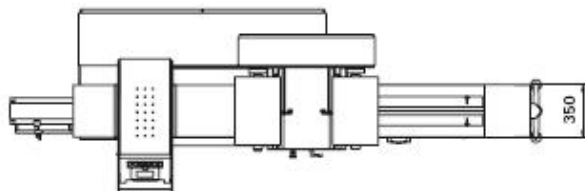
producție și distribuție echipamente și materiale de ambalat

Caracteristici tehnice:

Productivitate orară	Până la 400 pachete/min
Dimensiunile produsului de ambalat	Lățime: 10-250 mm Înălțime: 1-120 mm Lungime: 60-600mm
Dimensiune bobină	Lățime: max 520-720-920 mm Diametru exterior: 350 mm Diametru miez: 68-75 mm
Tipul foliei	Film cu sudură la rece Film complex Film cu sudură la cald Polietilenă
Dimensiune utilaj	Lungime: 4100 mm Lățime: 1400 mm Înălțime: 1750 mm
Greutate utilaj	850 kg
Putere instalată	7 KW
Presiune aer comprimat	7 bar, aer uscat și filtrat



Schema utilaj
GSP75EVO





producție și distribuție echipamente și materiale de ambalat

Optionale:

- 4 tipuri de sudură longitudinală;
- Dispozitiv de schimbare automată a rolei de folie ;
- Bandă transportoare cu role sub bara de sudură superioară pentru realizarea sudurii transversale;
- Lățimea suportului de bobină de 920 mm;
- Sistem de sudură transversală cu durata lungă de contact -long dwell-;
- Bară pentru preîncălzirea a foliei;
- Dispozitiv motorizat de derulare a rolei de folie;
- Unitate de printare a datei de expirare a produsului;
- Celulă fotoelectrică pentru imprimare centrată;
- Roți pentru deplasarea utilajului;
- Schimbare pas scurt/lung;
- Suport dublu pentru bobină;
- Versiune pentru polietilenă;
- Intrare extensibilă;
- Cuțit zig-zag;
- Ștanțare euro-slot;
- Sistem de avertizare și sistare a ambalării în situația în care nu sunt produse pe banda de alimentare;
- Sistem de alimentare automată;
- Dispozitiv de realizare a cutelor laterale;

Echipa tehnică poate propune și alte dotări în funcție de activitatea desfășurată.

Caracteristici electrice de control și gestiune :

- acționare automată cu PLC;
- ecran touch screen de 5,7 inch pentru interfața utilizatorului;
- memorarea datelor pentru diferite produse;
- diagnosticarea utilajului;
- controlul temperaturii afișat pe ecranul touch screen.